

ANDONOX KP-100

产品描述

ANDONOX KP-100 是一种通用型的过氧化甲乙酮产品，用于常温固化不饱和聚酯树脂，可与钴促进剂结合使用。

典型物性

活性氧含量:	9.7 ± 0.1 %
游离过氧化氢含量:	2.2 ± 0.1 %
水分含量:	2.0 %
外观:	无色透明液体
密度 (20°C):	1.12 – 1.15 g/cm ³
粘度 (20°C):	9 - 15 mPa.s
闪点 (Seta Flash):	> 80°C
pH值:	4 - 7
自加速分解温度:	65°C
溶解性:	可溶于含氧有机溶剂
不溶性:	不溶于水
储存温度:	不得超过25°C

应用

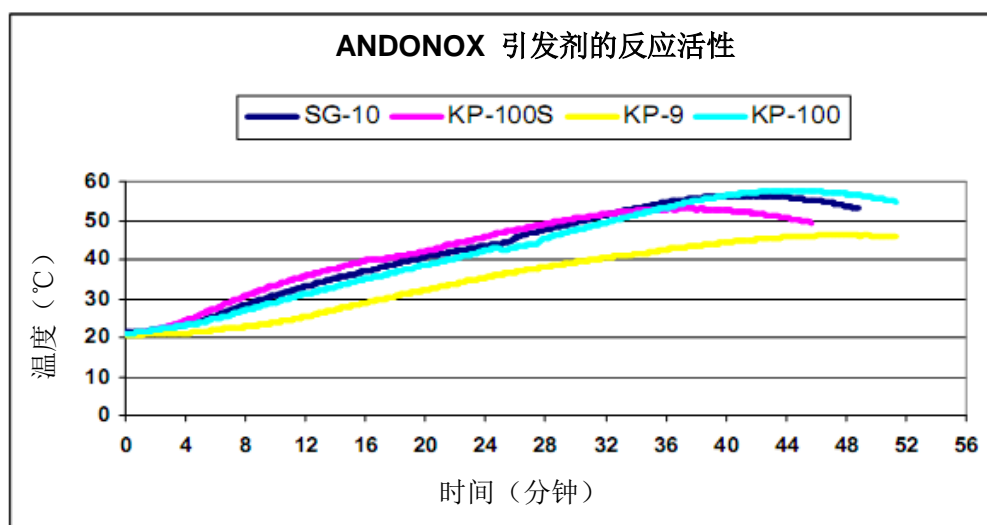
ANDONOX KP-100是一种通用型过氧化甲乙酮 (MEKP)，用于聚酯树脂和胶衣室温固化，性能十分稳定。ANDONOX KP-100的活性氧和过氧化氢含量高于ANDONOX KP-9，有助于加快胶化和固化速度。ANDONOX KP-100纯度高且性能稳定，用于任何系统几乎都能达到理想效果。适用范围：手糊、喷涂、树脂传递模塑 (RTM) 工艺、连续层压、离心浇铸、缠绕成型和聚酯混凝土。过氧化甲乙酮促进剂配方并非对所有树脂系统均能达到最理想效果。因此投入大规模生产之前必须先检验评估过氧化甲乙酮对每种树脂系统产生的效用。

ANDONOX KP-100 固化特性

不饱和聚酯树脂的活性检测结果如下：

树脂： 邻苯二甲酸聚酯 温度： 21°C
引发剂%： 1.0 促进剂% 1%（1% 钴）

引发剂	胶化时间 (分钟)	达到峰温所需时间 (分钟)	放热峰温 (°C)
ANDONOX KP-100	8	45	58
ANDONOX KP-9	11	48	47
ANDONOX SG-10	6	42	56
ANDONOX KP-100S	5	37	53



包装、运输及供货

- ANDONOX KP-100 标准包装规格为5 kg及25 kg聚乙烯瓶装。
- ANDONOX KP-100 供货形式为预干燥的25kg瓶装。如需了解更多信息，请参阅Syrgis功能引发剂技术数据表。
- 产品分类 – 请参阅ANDONOX KP-100 安全数据表（SDS）第14及15节“运输及法规信息”。
注： 如要索取Syrgis功能引发剂产品的安全数据表，请与本公司联系。
- ANDONOX KP-100 可通过全球分销网络购买。如需了解您当地的分销商联系方式，请致电Syrgis功能引发剂公司咨询。

本公告内所包含的信息是从我司职员和其他人员处获得，对其准确性有很好的保证。鉴于在使用过程中会涉及其他技术，本公司不予任何保证，对于使用中可能侵害专利也不予以推荐。本公告内所包含的信息可以取代和替换所有以前的资料里的信息。销售人员不准提供任何性质的保证，无论是表达或是暗示，除非所销售的产品是满足买方的特殊要求。所有在规定时间内已被买方接受的产品，必须由买方承担因产品使用、运输或保存不当所造成的损失的所有风险和责任。不论买方是单独使用或与其它产品混合使用，或由买方卖给第三方，可以以原装形式或由买方重新包装后再卖给第三方。

驻上海代表处联系方式：

联系人：童皓

电话：021-34293909 传真：021-34293977

邮箱：htong@syrgis.com