

## ANDONOX KP-100

### 产品描述

ANDONOX KP-100 是一种含钝感剂的过氧化甲乙酮物质，用于常温固化不饱和聚酯树脂，可与钴促进剂结合使用。

### 典型物性

活性氧含量:	9.7 ± 0.1 %
游离过氧化氢含量:	2.2 ± 0.1 %
水分含量:	2.0 %
外观:	无色透明液体
密度 (20°C):	1.12 – 1.15 g/cm <sup>3</sup>
粘度 (20°C):	9 - 15 mPa.s
闪点 (Seta Flash):	> 80°C
pH值:	4 - 7
自加速分解温度:	65°C
溶解性:	可溶于含氧有机溶剂
不溶性:	不溶于水
储存温度:	不得超过25°C

### 应用

ANDONOX KP-100是一种通用型过氧化甲乙酮 (MEKP)，用于聚酯树脂和胶衣室温固化，性能十分稳定。ANDONOX KP-100的活性氧和过氧化氢含量高于ANDONOX KP-9，有助于加快胶化和固化速度。ANDONOX KP-100纯度高且性能稳定，用于任何系统几乎都能达到理想效果。适用范围：手糊、喷涂、树脂传递模塑 (RTM) 工艺、连续层压、离心浇铸、缠绕成型和聚酯混凝土。MEKP促进剂配方并非对所有树脂系统均能达到最理想效果。因此投入大规模生产之前必须先检验评估MEKP对每种树脂系统产生的效用。

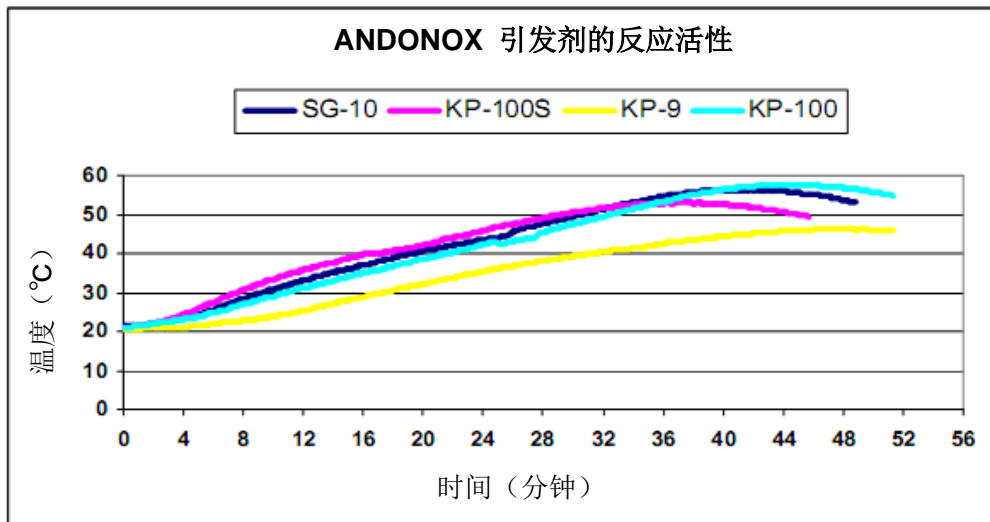
# ANDONOX KP-100

## 固化特性

不饱和聚酯树脂的活性检测结果如下：

树脂：邻苯二甲酸聚酯  
引发剂%：1.0  
温度：21°C  
促进剂%：1% (1% 钴)

引发剂	胶化时间 (分钟)	达到峰温所需时间 (分钟)	放热峰温 (°C)
ANDONOX KP-100	8	45	58
ANDONOX KP-9	11	48	47
ANDONOX SG-10	6	42	56
ANDONOX KP-100S	5	37	53



## 包装、运输及供货

- ANDONOX KP-100 标准包装规格为5 kg及25 kg聚乙烯瓶装。
- ANDONOX KP-100 供货形式为预干燥的25kg瓶装。如需了解过氧化物染料浓缩物的信息，请参阅Syrgis高性能引发剂技术数据表。
- Classification – 请参阅ANDONOX KP-100 安全数据表 (SDS) 第14及15节“运输及法规信息”。注：如要索取Syrgis高性能引发剂产品的安全数据表，请与本公司联系。
- ANDONOX KP-100 可通过全球分销网络购买。如需了解您当地的分销商联系方式，请致电Syrgis高性能引发剂公司咨询。

“本手册所载信息为我方基于诚信原则并根据工作人员及其他人员所掌握的资料而编写，其内容均真实有效。由于使用本手册涉及的技术领域十分广泛，因此制造商对以上信息不做任何担保，且不提供任何侵犯专利权的使用建议。本手册所载信息已对原版本进行了修订，均为最新信息。卖方对所售产品不做任何明示或暗示担保，但若产品必须符合买方规格要求的情况除外。买方在规定时间内对产品进行验收后，无论由买方单独使用或与其它产品结合使用，或由买方按原装向第三方出售或由买方重新包装再向第三方出售，买方均须自行承担产品使用造成的一切风险和损失责任。”

### Syrgis 高性能引发剂公司

P.O. Box 26083, SE-100 41 Stockholm, Sweden  
电话 +46(0)8 545 121 60 · 传真 +46 (0)8 545 121 70 ·  
电子邮箱: info@syrgis.se · www.syrgis.se